

BOLETÍN TÉCNICO RESINAS

ESTIRENO PARAFINADO 10 %

VERSION 2 . NOVIEMBRE 2018

El estireno parafinado es una solución al 10% en estireno de parafina de 51-53 °C de punto de fusión.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

PROPIEDADES	VALORES	UNIDAD
Aspecto	Líquido incoloro	
Color Hazen	10 max	Pt/Co
Contenido TBC	10-20	Ppm
Contenido Polimeros	10 max	Ppm
Contenido Parafina	9,5 -10,5	%

PRINCIPALES PROPIEDADES

El estireno parafinado 10% se utiliza como aditivo filmógeno en resinas de poliéster insaturado para mejorar el secado superficial de los laminados fabricados con las mismas, disminuyendo considerablemente su pegajosidad (tacking). Se recomienda no sobrepasar el 0,5% de parafina en la resina (**5% estireno parafinado 10%**) para evitar problemas de adhesión interlaminar.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto es estable al almacenamiento en envase cerrado y a 20°C durante seis meses.

NORMAS DE SEGURIDAD

Para la manipulación de este producto deben tomarse las precauciones habituales respecto a seguridad (guantes, careta, buena ventilación, lejos de cualquier llama, etc.), ya que se trata de un producto volátil e inflamable.