DESCRIPCIÓN

La silicona para fabricación de moldes RTV+CATALIZADOR 25 SHORE A. (RELACIÓN 100:2) es un material de dos componentes, curado a temperatura ambiente por una reacción de condensación.

APLICACIONES

La silicona para es adecuada para la reproducción de modelos de cemento, piedras, piedras artificiales, moldeo de yeso, figuras, objetos de arte, moldeo de decoración, productos de GRC, productos de yeso, productos de resina, moldes de PU, etc.

CARACTERÍSTICAS

- **Buena fluidez y tiempo de trabajo largo**
- **Dureza media**
- **Alta resistencia al desgarro y a la tracción**
- **Desmoldeo fácil de piezas de réplica compleja**
- **Resistencia a ácidos y álcalis**
- **Baja contracción lineal**

Carácter antes de curar Curado (25ºC)

Parte A Parte B Parte A+ Parte B (100:2)

Viscosidad: 23.000 – 27.000 cps
Pot life a 25ºC: 30 – 40 min
Tiempo de desmoldeo a 25ºC 4-6 horas

Carácter después de curar 24 horas

Dureza Shore A: 25
Resistencia al desgarro (N/mm): 30
Resistencia a la tracción (Mpa): 3.8
Rotura de elongación (%): 500
Contracción lineal: <0.3%

contacto@cladescomposites.com

¿Cómo hacer el molde de silicona?

La superficie del original debe estar limpia y libre de material suelto. Si sus modelos tienen formas complejas y especialmente con sustratos porosos, utilice un agente de desmoldeo adecuado.

Mezcla

Pese 100 partes de base A y 2 partes de agente de curado en un recipiente limpio. Mezcle bien la base de silicona de la Parte A antes de usarla, ya que puede ocurrir una separación de la carga tras un almacenamiento prolongado. Mezclar la Parte A y la Parte B hasta su completa dispersión. Se puede mezclar a mano o mecánicamente, pero no durante mucho tiempo ni permita que la temperatura supere los 35ºC. Mezcle cantidades pequeñas adecuadas para asegurar una mezcla completa de la base y el agente de curado.

Se recomienda eliminar el aire atrapado en una cámara de vacío, permitiendo que la mezcla se expanda por completo y luego colapse. Después de otros 1-2 minutos al vacío, la mezcla debe inspeccionarse y puede usarse si no se aprecian burbujas de aire. Se producirá un aumento de volumen de 3 a 5 veces al desairear la mezcla al vacío. Por lo tanto, se debe elegir un contenedor de tamaño adecuado.

Verter la mezcla y curar

Vierta la silicona base mezclada de la parte A y el agente de curado de la parte B lo antes posible sobre el original, evitando que quede aire atrapado. El material catalizado se curará hasta convertirse en una goma flexible dentro de las 6 horas (o más rápido con una proporción de mezcla diferente o temperatura ambiente). Le recomendamos que lo desmolde después de 24 horas, mejorará la calidad de reproducción del molde.

ALMACENAMIENTO

Almacenar por debajo de 30 ºC. En los envases originales sin abrir la vida útil es de 10 meses a partir de la fecha de producción. Después de 10 meses de existencia, use un agitador para mezclar la silicona de la Parte A durante algunos minutos, luego la silicona se puede usar nuevamente, sin influir en otros procesos.

Nota: Es un producto industrial y no debe usarse en contacto con alimentos ni en aplicaciones dentales de moldeado de piel humana.

contacto@cladescomposites.com