

CONSEJOS PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DEL KIT DE REPARACIÓN DE PALAS DE PADEL

Se recomienda leer atentamente la descripción de las etiquetas de los productos a emplear, así como los consejos que a continuación se describen.

La resina epoxi es un producto muy apropiado para diversos tipos de aplicaciones, tanto para elaboración y fabricación, como en la reparación de piezas o prefabricados reforzados o no con fibra de carbono. Por lo que es conveniente tener en cuenta estas normas de seguridad e higiene, en el momento de su utilización. Esta información es general y básica, indicada principalmente a pequeños consumidores y reparaciones en general.

El producto que Ud. ha adquirido es una resina epoxi de curado rápido ideal para pequeñas reparaciones y fabricación con la más alta tecnología. No está recomendado para grandes reparaciones o fabricaciones de palas de pádel.

➤ MEZCLADO DE BASE RESINA + ENDURECEDOR

La proporción de la mezcla debe de ser 3:1 (3 partes de base por 1 de endurecedor)
Ej: 150 grs de base: 50 grs de endurecedor.

Atemperar el producto y el molde a una temperatura entre 25 y 30 °C. No usar el producto a temperaturas inferiores a 10°C.

Es recomendable, sobre todo al principio hacer pequeñas mezclas, para evitar el endurecimiento antes de ser aplicada. Se aconseja utilizar un envase para la mezcla con una base ancha y no muy alto.

➤ TIEMPO DE GEL (DURACIÓN DE LA MEZCLA)

El tiempo de gel, es el espacio de tiempo que hay desde que se añade el endurecedor a la base epoxi, hasta que empieza a endurecer. En este caso la resina epoxi es de curado rápido por lo que debe de ser aplicada en la pala de pádel tan pronto como se haya realizado la mezcla, con una temperatura ambiente en torno a 20-25°C. Aunque también intervienen esta duración otros factores, como el grado de humedad, exposición directa al sol, invierno o verano, etc. (La mezcla del endurecedor con el epoxi debe de ser homogénea y no quedar partes sin mezclar).

➤ APLICACIÓN BÁSICA (LAMINADO EN REPARACIÓN)

Para reparar una pala de pádel reforzada con fibra de carbono, primero se debe conseguir una máxima adherencia, limpiando la superficie, dejándola libre de grasas, polvo y humedad. Si la superficie es muy irregular lijar la superficie y si es necesario pasarle un paño mojado con acetona. Posteriormente, hacer la mezcla anteriormente descrita y aplicar la resina sobre la superficie, para después poner la fibra e impregnarla con una cantidad de resina nunca en exceso, sino simplemente la que admita (no por poner más resina epoxi se consigue un mejor trabajo). Aunque la superficie sea vieja o nueva, si se siguen estos consejos, la unión será máxima, ya que la resina con resina no es pegar, sino es una soldadura química, y el resultado es mucho más compacto.

Aplicar tantas capas de fibras + resina como considere necesarias una vez secada la capa anterior.

Tener en cuenta que incluso pequeñas cantidades de mezcla pueden generar grandes cantidades de calor debido a la exotermia de la reacción. Nunca dejar producto mezclado en botes, esto generará gran cantidad de calor y humo. Los restos de material mezclado que no se vayan a utilizar extenderlos en una superficie tal que el espesor del material no supere los 5 mm.

Recordando siempre, no exponer el envase a grandes temperaturas, fuentes de ignición o al sol, no dejar al alcance de los niños, usarlo en espacios ventilados, utilizar guantes de goma o látex y mantener un ambiente de trabajo limpio y ordenado.

Todos estos datos y consejos son orientativos y no constituyen ninguna garantía ni representación o resultados, recomendando al usuario obrar con prudencia y evaluar los resultados obtenidos en cada aplicación o circunstancia.