

KLEBENPOX BOOSTER UV EXTERIORES

AREAS DE APLICACIÓN

Resina rápida de laminado para creación de piezas para aplicación en exterior e interior.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Gran rapidez de curado
Excelente resistencia a la intemperie. No amarillea
Fácil de manipular, posibilidad de colores bajo demanda
Buenas resistencias mecánicas
Excelentes acabados, alto brillo, copia todos los detalles del molde
Buenas resistencias químicas
Tiempo rápido de desmoldeo

DESCRIPCIÓN

Base Mezcla de resinas epoxi
Endurecedor Mezcla de poliaminas
Ratio Mezcla 3:1 en peso (base:endurecedor , Ej: 150 grs de base: 50 grs de endurecedor)

	BASE	ENDURECEDOR	MEZCLA 3:1 (p:p)
Viscosidad 23°C mPas	600+/-100	300 +/-50	500+/-100
Densidad 23°C g/ml	1,15+/-0,05	1,15+/-0,05	1,10+/-0,05
Tiempo vida mezcla 100 gr a 23°C	-	-	Máximo 10 minutos
Tiempo curado total 23°C	-	-	7 días
Tiempo film no pegajoso 2 mm 23°C	-	-	90 minutos
Resistencia a Tracción			>30KN

KLEBENPOX BOOSTER UV EXTERIORES

PROCESO DE UTILIZACIÓN

Atemperar el producto y el molde a una temperatura entre 25 y 30 °C.

Mezclar pequeñas cantidades que nos posibiliten el mayor tiempo de vida útil de la mezcla.

Homogeneizar ambos componentes agitando los envases antes de su mezcla.

Pesar perfectamente las cantidades correspondientes de cada componente. Respetar la proporción de mezcla indicada.

Mezclar perfectamente la Base y el Endurecedor con sistema de mezcla mecánico de medias-bajas revoluciones con el fin de no incorporar mucho aire en la mezcla.

Mezclar durante al menos 1 minuto según revoluciones.

Aplicar inmediatamente después de mezclar la Base y el Endurecedor.

Usar brochas, rodillos de nylon o espátulas de goma a tal efecto.

Debido a su gran reactividad hacer mezclas pequeñas.

En el caso de incorporar alguna carga, hacerlo cuando ya están mezclados la Base y el Endurecedor.

El proceso de curado puede acelerarse calentando el molde y el producto. Si se calienta en exceso puede aumentar la coloración del producto final.

IMPORTANTE:

El tiempo de vida de la mezcla depende directamente de la temperatura, a mayor temperatura se acorta y a menor temperatura se alarga. No usar el producto a temperaturas inferiores a 10°C.

MODO DE PRESENTACIÓN

Base: Envases de 5 kg netos.

Tiempo vida superior a 12 meses en envase cerrado

Endurecedor Envases de 5 kg netos.

Tiempo vida superior a 12 meses en envase cerrado

KLEBENPOX BOOSTER UV EXTERIORES

PRECAUCIONES

Almacenar a temperaturas entre los 15 y los 30°C

¡¡ATENCIÓN!!

USAR EN SITIOS VENTILADOS

Tener en cuenta que incluso pequeñas cantidades de mezcla pueden generar grandes cantidades de calor debido a la exotermia de la reacción. **Nunca!!** dejar producto mezclado en botes, esto generará gran cantidad de calor y humo. Los restos de material mezclado que no se vayan a utilizar extenderlos en una superficie tal que el espesor del material no supere los 5 mm.