



MANUAL LIMPIADOR

Los limpiadores permiten eliminar de la superficie del molde restos de ceras, tratamientos superficiales o residuos generados durante el proceso de fabricación. Una superficie limpia de contaminantes permite la perfecta adhesión de nuestros selladores y desmoldantes, aumentando el rendimiento de los procesos de desmoldeo.

ABABOL C:

Es un limpiador de molde biodegradable y libre de disolventes peligrosos. Está especialmente indicado para sustituir a productos con una mayor toxicidad/peligrosidad como el cloruro de metilo, acetona, estireno, o limpiadores a base de disolventes en general.

Es un limpiador de molde muy eficaz que elimina fácilmente la suciedad superficial, ceras y material no polimerizado sin dañar la superficie del molde ni variar su brillo, como ocurre con otros tipos de limpiadores de moldes.

Ababol C es muy eficaz en la limpieza de gel coat NO CURADO y resinas NO CURADAS. También es adecuado para la limpieza de herramientas, maquinaria, equipos de inyección de espuma de poliuretano, etc.

Ababol C está recomendado para todo tipo de superficies, exceptuando PET. Por su muy baja evaporación y al no poseer Frases de riesgo H ni P, está especialmente recomendado para aplicarse dentro de las instalaciones industriales.

ABABOL C+

Es un limpiador de molde biodegradable y libre de disolventes peligrosos, que contiene un microfiller especial que permite altísimos grados de limpieza. Está especialmente indicado para sustituir a productos con una mayor toxicidad/peligrosidad.

Es un limpiador especialmente recomendado en superficies metálicas. También es adecuado para la limpieza de herramientas, maquinaria, equipos de inyección de espuma de poliuretano, etc. Ababol C+ también puede usarse para limpieza en general, exceptuando sobre PET.

Por su muy baja evaporación y al no poseer Frases de riesgo H ni P, está especialmente recomendado para aplicarse dentro de las instalaciones industriales.

ABABOL CD

Es una combinación de disolventes especialmente diseñados para la limpieza de moldes tanto nuevos como usados.

ABABOL Cd elimina fácilmente agentes desmoldantes y otros contaminantes de la superficie del molde, sin causar daños o pérdida de brillo. También se puede utilizar para limpiar equipos y utillaje de producción.

ABABOL DRY CLEANER

Es un producto limpiador basado en una composición de diferentes partículas sólidas, especialmente indicado para moldes metálicos, como los utilizados en la industria del rotomoldeo y el caucho.

La facilidad de limpieza, incluso en la suciedad más incrustada, lo hace muy recomendable para sustituir a otros limpiadores con altas concentraciones de disolventes que en muchas ocasiones no son eficaces.

MODO DE APLICACIÓN ABABOL C Y ABABOL C+

En primer lugar aplicar Ababol C o C+ frotando sobre la superficie del molde con papel, trapos gamuza o cualquier otro material que no ralle la superficie (Fig.1). Como se trata de un producto de muy baja evaporación, podemos dejar actuar el producto el tiempo necesario (Fig.2 y Fig.3).

IMPORTANTE: Ababol C y C+ pueden utilizarse junto a medios mecánicos, y/o mecánicos-eléctricos a no ser inflamables.

Repetiremos el proceso tantas veces como sea necesario, hasta conseguir extraer toda la suciedad. Una vez limpia la superficie, procederemos a retirar los restos de Ababol C o C+ y de suciedad. Para ello usaremos papel limpio o o trapo de algodón limpio con agua o alcohol y frotar la superficie hasta la completa eliminación del producto (Fig.4).

Si quedan restos de limpiador en la superficie, el sellado del molde no será efectivo.



Fig 1. Frote la superficie del molde con gamuza o cualquier otro material que no ralle la superficie.



Fig 2. Previo a frotar se pueden formar ojos de pez debido a residuos en superficie procedentes de desmoldantes.



Figura 3. Tras frotar el producto, la zona de aplicación debe quedar como en la imagen.



Figura 4. La superficie debe quedar limpia y homogénea.



MANUAL LIMPIADOR

MODO DE APLICACIÓN ABABOL CD

Aplicar el producto sobre un trapo de algodón o papel de celulosa e inmediatamente frotar la superficie del molde. Evitar textiles sintéticos o coloreados.

A medida que los contaminantes empiezan a disolverse y despegarse, retírelos con otro trapo o trozo de papel limpio antes que se evapore el Limpiador. (Fig.1) Repita este proceso hasta que el molde quede completamente limpio (Fig.2) .

Una vez retirada toda la suciedad, frotar con un trapo o trozo de papel limpio, para asegurarnos de una completa limpieza.



Figura 1. Retirar contaminantes con un trapo o trozo de papel limpio.



Figura 2. La superficie debe quedar limpia.

MODO DE APLICACIÓN DRY CLEANER

Introducir la aspiración de la pistola de aplicación en ABABOL DRY CLEANER y ajusta la presión de aplicación por debajo de 5 kg (Fig.1).

Aplicar sobre la superficie del molde a unos 25 cm de distancia (Fig.2). A continuación realiza las pasadas que sean necesarias hasta retirar todo el residuo de la superficie del molde.

Finalmente retirar el DRY CLEANER sobrante de la superficie del molde y asegurar que no quedan restos de limpiador antes de aplicar los selladores y desmoldeantes (Fig.3).

En la figura 4 vemos el molde limpio tras aplicar el limpiador.



Figura 1. Molde sucio con incrustaciones de material del proceso productivo.



Figura 2. Aplicar a unos 25cm de distancia.



Figura 3. Retirar todo el residuo de la superficie.



Figura 4. Molde limpio tras aplicar Dry Cleaner.

Si necesitas más información de nuestros productos Ababol, puedes visitar nuestra página web www.ababoldemould.com o ponerte en contacto con nosotros enviando un email a contacto@cladescomposites.com

